

Hartmetall Hochleistungsfrässtift INOX Zylinder ZYAS stirnverzahnt Ø 06x13mm Schaft-Ø 3mm Edelstahl



**Hartmetall Hochleistungsfrässtift INOX Zylinder ZYAS
stirnverzahnt Ø 06x13mm Schaft-Ø 3mm Edelstahl**

Artikel-Nr: [21200482](#)

EAN: [4007220034460](#)

Mit der Zahnung INOX hat PFERD TOOLS innovative Frässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Die Zahnung INOX zeichnet sich durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen aus. Sie erzeugt deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen.

Zylindrischer Frässtift nach DIN 8032 mit Verzahnung auf Umfang und Stirn.

Technische Daten

Länge, Gesamt	43 mm
Länge, verzahnt	13 mm
RPM, harte NE-Metalle	13.000 - 24.000 RPM
RPM, rost- und säurebeständige Stähle	24.000 - 32.000 RPM
RPM, weiche NE-Metalle	13.000 - 24.000 RPM
Zahnung	INOX
Ø Außen	6 mm
Ø Schaft	3 mm

Vorteile

- ✓ Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- ✓ Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- ✓ Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- ✓ Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert.

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Setzen Sie die Werkzeuge möglichst auf leistungsstarken Antrieben mit elastisch gelagerter Spindel ein, um Vibrationen zu vermeiden.
- ✓ Beachten Sie die Drehzahlempfehlungen.
- ✓ Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 3 mm auf Antrieben mit einer Leistung von 75 bis 300 Watt ein.

Sicherheitshinweise

- ✓ Aufgrund der sehr hohen Zerspanungsleistung kann es zu Verfärbungen am Schaft kommen. Dies stellt kein Sicherheitsrisiko dar.

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ NE-Metall hart
 - ✓ Titan
 - ✓ Titanlegierungen
-

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Ausfräsen
 - ✓ Egalisieren
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Erzeugen von Durchbrüchen
 - ✓ Flächenbearbeitung
 - ✓ Fräsen
 - ✓ Schweißnahtbearbeitung
-

Antriebsarten

- ✓ Antriebsspindel
 - ✓ Bearbeitungszentren
 - ✓ Biegwellenantrieb
 - ✓ Geradschleifer
 - ✓ Roboter
 - ✓ Werkzeugmaschine
-



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide
[+49 2264 9-0](tel:+49226490)
[+49 2264 9-400](tel:+4922649400)
info@pferd.com