

## Hartmetall Hochleistungsfrässtift INOX Walzenrund WRC Ø 03x13 mm Schaft-Ø 3 mm für Edelstahl



**Hartmetall Hochleistungsfrässtift INOX Walzenrund WRC Ø  
03x13 mm Schaft-Ø 3 mm für Edelstahl**

Artikel-Nr.: [21205182](#)

EAN: [4007220930410](#)

Mit der Zahnung INOX hat PFERD TOOLS innovative Frässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Die Zahnung INOX zeichnet sich durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen aus. Sie erzeugt deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen.

Walzenrundförmiger Frässtift nach DIN 8032. Kombination zylindrischer und kugelförmiger Geometrien.

---

### Technische Daten

Länge, Gesamt	43 mm
Länge, verzahnt	13 mm
RPM, harte NE-Metalle	27.000 - 48.000 RPM
RPM, rost- und säurebeständige Stähle	48.000 - 64.000 RPM
RPM, weiche NE-Metalle	27.000 - 48.000 RPM
Zahnung	INOX
Ø Außen	3 mm
Ø Schaft	3 mm

---

## Vorteile

- ✓ Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- ✓ Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- ✓ Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- ✓ Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert.

---

## Anwendungsempfehlungen

- ✓ Setzen Sie die Werkzeuge möglichst auf leistungsstarken Antrieben mit elastisch gelagerter Spindel ein, um Vibrationen zu vermeiden.
- ✓ Beachten Sie die Drehzahlempfehlungen.
- ✓ Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 3 mm auf Antrieben mit einer Leistung von 75 bis 300 Watt ein.

---

## Sicherheitshinweise

- ✓ Aufgrund der sehr hohen Zerspanungsleistung kann es zu Verfärbungen am Schaft kommen. Dies stellt kein Sicherheitsrisiko dar.

---

## Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Edelstahl (INOX)
  - ✓ NE-Metall hart
  - ✓ Titan
  - ✓ Titanlegierungen
-

## Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Ausfräsen
  - ✓ Egalisieren
  - ✓ Entgraten
  - ✓ Erzeugen von Durchbrüchen
  - ✓ Flächenbearbeitung
  - ✓ Fräsen
  - ✓ Schweißnahtbearbeitung
- 

## Antriebsarten

- ✓ Antriebsspindel
  - ✓ Bearbeitungszentren
  - ✓ Biegwellenantrieb
  - ✓ Geradschleifer
  - ✓ Roboter
  - ✓ Werkzeugmaschine
- 



August Rüggeberg GmbH & Co. KG  
Hauptstraße 13  
51709 Marienheide  
[+49 2264 9-0](tel:+49226490)  
[+49 2264 9-400](tel:+4922649400)  
[info@pferd.com](mailto:info@pferd.com)