

Hartmetall Hochleistungsfrässtift INOX Spitzbogen SPG Ø 12x25 mm Schaft-Ø 6 mm für Edelstahl



**Hartmetall Hochleistungsfrässtift INOX Spitzbogen SPG Ø
12x25 mm Schaft-Ø 6 mm für Edelstahl**

Artikel-Nr.: [21122782](#)

EAN: [4007220936894](#)

Mit der Zahnung INOX hat PFERD TOOLS innovative Frässtifte für die Bearbeitung von Edelstahl (INOX) entwickelt. Die Zahnung INOX zeichnet sich durch eine extrem hohe Zerspanungsleistung auf allen austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen aus. Sie erzeugt deutlich weniger Vibrationen als vergleichbare Kreuzverzahnungen.

Spitzbogenförmiger Frässtift nach DIN 8032, Spitze abgeflacht.

Technische Daten

Länge, Gesamt	65 mm
Länge, verzahnt	25 mm
RPM, harte NE- Metalle	7.000 - 12.000 RPM
RPM, rost- und säurebeständige Stähle	12.000 - 16.000 RPM
RPM, weiche NE- Metalle	7.000 - 12.000 RPM
Zahnung	INOX
Ø Außen	12 mm
Ø Schaft	6 mm

Vorteile

- ✓ Herausragende Zerspanungsleistung und Standzeit durch innovative Zahngeometrie.
- ✓ Erzielt hochwertige Oberflächengüten durch optimale Spanbildung.
- ✓ Verhindert Anlauffarben im Material durch geringe Wärmeentwicklung.
- ✓ Dank exaktem Rundlauf ist schlagfreies Arbeiten ohne Rattermarken möglich. Somit wird der Verschleiß von Werkzeug und Werkzeugantrieb deutlich reduziert.

Anwendungsempfehlungen

- ✓ Setzen Sie die Werkzeuge möglichst auf leistungsstarken Antrieben mit elastisch gelagerter Spindel ein, um Vibrationen zu vermeiden.
- ✓ Beachten Sie die Drehzahlempfehlungen.
- ✓ Wenn der kleinste Bereich des Frässtiftdurchmessers zum Einsatz kommt, kann die empfohlene Drehzahl entsprechend erhöht werden.
- ✓ Für den wirtschaftlichen Einsatz von Frässtiften wird im oberen Drehzahl-/Schnittgeschwindigkeitsbereich gearbeitet. Setzen Sie Frässtifte mit einem Schaftdurchmesser von 6 mm auf Antrieben mit einer Leistung ab 300 Watt ein.

Sicherheitshinweise

- ✓ Aufgrund der sehr hohen Zerspanungsleistung kann es zu Verfärbungen am Schaft kommen. Dies stellt kein Sicherheitsrisiko dar.
-

Bearbeitbare Werkstoffe

- ✓ Edelstahl (INOX)
 - ✓ NE-Metall hart
 - ✓ Titan
 - ✓ Titanlegierungen
-

Bearbeitungsaufgaben

- ✓ Ausfräsen
 - ✓ Egalisieren
 - ✓ Entgraten
 - ✓ Erzeugen von Durchbrüchen
 - ✓ Flächenbearbeitung
 - ✓ Fräsen
 - ✓ Schweißnahtbearbeitung
-

Antriebsarten

- ✓ Antriebsspindel
 - ✓ Bearbeitungszentren
 - ✓ Biegwellenantrieb
 - ✓ Geradschleifer
 - ✓ Roboter
 - ✓ Werkzeugmaschine
-



August Rüggeberg GmbH & Co. KG
Hauptstraße 13
51709 Marienheide

+49 2264 9-0

+49 2264 9-400

info@pferd.com