

**M8 Bu. 0° A-kod. freies Ltg-ende LED**

PUR 3x0.25 ge UL/CSA+robot+schleppk. 3m

Buchse gerade

M8, 3-polig

2x LED (PNP)

Art.-Nr. 7005 - M8 Lite - (Kunststoffrändelschraube) auf Anfrage

Das Material der Gehäuse ist aus Kunststoff und hat eine gute Chemikalien- und Ölbeständigkeit.

Beim Einsatz aggressiver Medien ist die Materialbeständigkeit applikationsbezogen zu überprüfen. Nähere Details auf Anfrage.

Abweichende Leitungslängen auf Anfrage lieferbar.

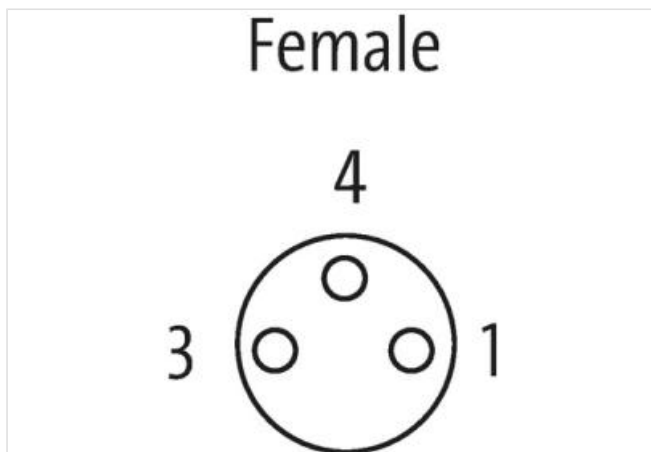
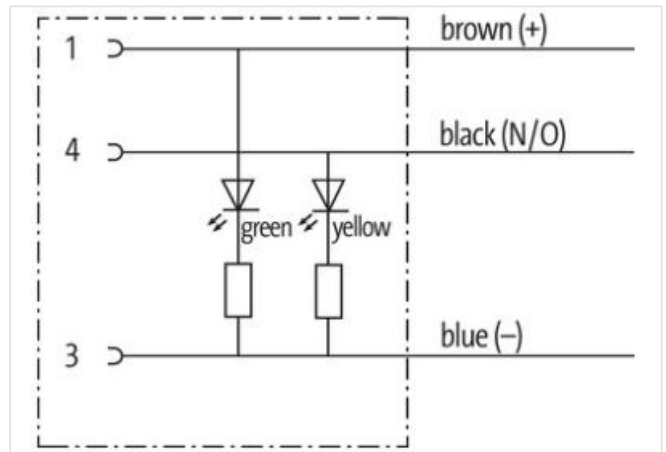
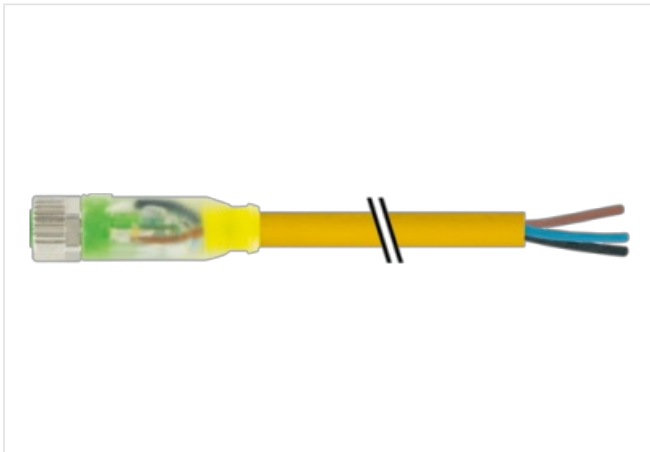
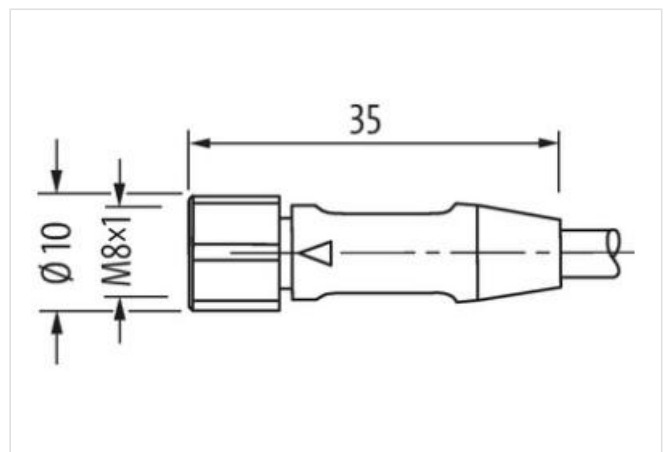
**[Link zum Produkt](#)****Abbildungen**

Abbildung stellvertretend



Kabellänge

3 m

Seite 1

Anzugsdrehmoment	0,4 Nm
Befestigungsart	gesteckt, verschraubt
Familie-Bauform	M8
Gewinde	M8 x 1
passend für Welschlauch (Innen-Ø)	6,5 mm
Material	PUR
Schlüsselweite	SW9
Schutzart (EN IEC 60529)	IP67

#### Kaufmännische Daten

ECLASS-6.0	27279218
ECLASS-7.0	27279218
ECLASS-8.0	27279218
ECLASS-9.0	27060311
ECLASS-10.1	27060311
ECLASS-11.1	27060311
ECLASS-12.0	27060311
ETIM-5.0	EC001855
GTIN	4048879523141
Verpackungseinheit	1
Zolltarifnummer	85444290

#### Elektrische Daten | Versorgung

Betriebsspannung DC	24 V
Betriebsspannung DC min.	18 V
Betriebsspannung DC max.	30 V
Betriebsspannung DC max. (UL-listed)	30 V
Betriebsstrom je Kontakt max.	4 A

#### Diagnosen

Statusanzeige LED	gelb, grün
-------------------	------------

#### Installation | Anschluss

Befestigungsgewinde	M8 x 1
---------------------	--------

#### Geräteschutz | Elektrisch

Zusatzbedingung Schutzart	gesteckt, verschraubt
Verschmutzungsgrad	3
Bemessungsstoßspannung	0,8 kV
Isolierstoffgruppe (IEC 60664-1)	I

#### Mechanische Daten | Materialdaten

Beschichtung Verriegelung	Safe-Cover-beschichtet
Beschichtung Verschraubung	vernickelt
Material Verriegelung	Zinkdruckguss
Material Verschraubung	Zinkdruckguss

#### Mechanische Daten | Montagedaten

Befestigungsart	gesteckt, verschraubt, Rüttelsicherung
-----------------	--

#### Umgebungseigenschaften | Klimatisch

Betriebstemperatur min.	-25 °C
Betriebstemperatur max.	85 °C
Zusatzbedingung Temperaturbereich	abhängig von angeschlossener Leitung

#### Konformitäten, Zulassungen, Zertifikate

Produktstandard	DIN EN 61076-2-114 (M8)
-----------------	-------------------------

#### Kabel

Aderzahl/-querschnitt	3x 0.25 mm²
-----------------------	-------------

Aderisolation	PP (br, bl, sw)
Schleppkettenwerte	10 Mio.
Außen-Ø	4.3 mm ±5%
Kabelkennung	050
Kabeltyp	5 (PUR schweißfunkenbeständig)
Zulassung (Kabel)	cURus (AWM-Style 20549/10493); CE conform
Kabelgewicht [g/m]	26,4 g
Material Leiter	Cu-Litze, blank
Widerstand (Leiter)	max. 79 Ω/km (20 °C)
Einzeldraht-Ø (Leiter)	0.1 mm
Aufbau (Leiter)	32× 0.1 mm (Litzenklasse 6)
Querschnitt (Leiter)	3× 0.25 mm <sup>2</sup>
AWG	ähnlich AWG 24
Material Aderisolierung	PP
Materialeigenschaften Aderisolierung	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei
Shore-Härte Aderisolierung	74 ±3 D
Ader-Ø inkl. Isolierung	1.25 mm ±5%
Aderfarbe/Nummerierung	br, sw, bl
Verseilverbund	3 Adern verseilt
Schirmung	nein
Material Mantel	PUR
Materialeigenschaften (Mantel)	FCKW-, halogen-, cadmium-, silikon- und bleifrei, matt, adhäsionsarm, maschinell gut verarbeitbar, abriebresistent, hydrolyse-, mikrobe- und schweißfunkenbeständig
Shore-Härte Mantel	58 ±3 D
Außen-Ø (Mantel)	4.3 mm ±5%
Farbe Mantel	gelb
Mantelfarbe	gelb
chemische Beständigkeit	gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit (EN 60811-404)
thermische Beständigkeit	flammwidrig nach UL, FT2, IEC 60332-1, IEC 60332-2-2, widerstandsfähig gegenüber Funken bei Schweißarbeiten
Nennspannung	300 V AC
Prüfspannung	2500 V AC
Strombelastbarkeit	nach DIN VDE 0298-4
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C
Temperaturbereich (fest)	-40...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C
Temperaturbereich (bewegt)	-25...+80 °C, (+90 °C bei max. 10 000 Betriebsstunden)
Biegeradius (fest)	5× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Biegeradius (bewegt)	10× Außen-Ø
Anzahl Biegezyklen (Schleppkette)	max. 10 Mio. (25 °C)
Verfahrgeschwindigkeit (Schleppkette)	max. 3.3 m/s
Beschleunigung (Schleppkette)	max. 5 m/s <sup>2</sup>
Torsionsbeanspruchung	±360°/m
Anzahl Torsionszyklen	max. 1 Mio. (25 °C)
Torsionsgeschwindigkeit	35 Zyklen/min
Material Mantel	PUR (UL/CSA), welding spark