

# C10H3TM100

Kompaktleistungsschalter ComPacT NSX100H  
mit TM100D 3P3D 70-100A, 70kA/415V AC



## Hauptmerkmale

Baureihe	ComPacT new generation
Produktname	ComPacT NSX new generation
Kurzbezeichnung des Geräts	NSX100H
Produkt oder Komponententyp	Leistungsschalter
Geräteanwendung	Verteilung
Beschreibung der Pole	3P
Beschr. der geschützten Pole	3t
Nennstrom [In]	100 A bei 40 °C
Betriebsbemessungsspannung Ue	690 V AC 50/60 Hz
Netzwerkanschluss	AC
Netzwerkfrequenz	50/60 Hz
Eignung für Isolation	Ja entspricht EN/IEC 60947-2
Nutzungskategorie	Kategorie A
[Icu] rated ultimate short-circuit breaking capacity	10 KA bei 600 V AC 50/60 Hz entspricht UL 508 85 KA bei 240 V AC 50/60 Hz entspricht UL 508 65 KA bei 480 V AC 50/60 Hz entspricht UL 508 10 KA Icu bei 660/690 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 100 KA Icu bei 220/240 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 35 KA Icu bei 525 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 50 KA Icu bei 500 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 65 KA Icu bei 440 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 70 kA Icu bei 380/415 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2
Performance level	H 70 kA 415 V AC
Bez. der Auslöseeinheit	TM-D
Technologie der Auslöseeinheit	Thermomagnetisch
Schutzfunkt. d. Auslöseeinh.	LI
Betätigungsart	Kippschalter
Circuit breaker mounting mode	Befestigt

Das vorliegende Dokument beinhaltet allgemeine Beschreibungen und/oder technische Eigenschaften der hierin enthaltenen Produkte. Anhand des vorliegenden Dokuments soll nicht die Eignung und Zuverlässigkeit dieser Produkte für bestimmte Benutzeranwendungen festgestellt werden. Es stellt auch keinen Ersatz dafür dar. Es obliegt dem Benutzer oder Integrator, eine vollständige und zweckmäßige Risikoabschätzung sowie eine Bewertung und Prüfung der Produkte hinsichtlich ihres entsprechenden Einsatzes durchzuführen. Schneider Electric Industries SAS und die entsprechenden Tochter- oder Konzerngesellschaften übernehmen nicht die Haftung für den missbräuchlichen Gebrauch der hier enthaltenen Informationen.

## Zusatzmerkmale

Nennisolationsspannung $U_i$	800 V AC 50/60 Hz
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit [Uimp]	8 kV
[Ics] rated service short-circuit breaking capacity	10 KA bei 660/690 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 100 KA bei 220/240 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 35 KA bei 525 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 50 KA bei 500 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 65 KA bei 440 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2 70 KA bei 380/415 V AC 50/60 Hz entspricht IEC 60947-2
Mechanische Lebensdauer	50000 Zyklen
Elektrische Lebensdauer	10000 Zyklen bei 690 V In 20000 Zyklen bei 690 V In/2 30000 Zyklen bei 440 V In 50000 Zyklen bei 440 V In/2
Leistungsfaktor	8,8 W
Montagehalterung	Rückwand
Verbindung auf der Oberseite	Vorne
Anschluss auf der Unterseite	Vorne
Verbindungsabstand	35 mm
Schutzfunktionen	Überlastschutz (thermisch) Kurzschlusschutz (magnetisch)
Auslöseeinheits-Nennwert	100 A bei 40 °C
Long-time pick-up adjustment type Ir (thermal protection)	Einstellbar
[Ir] long-time protection pick-up adjustment range	0,7 - 1 x In
Long-time protection delay adjustment type tr	Fest
[tr] long-time protection delay adjustment range	120...400 S bei 1,5 x In 15 s bei 6 x Ir
Short-time protection pick-up adjustment type Isd	Fest
[Isd] Short-time protection pick-up adjustment range	800 A
Short-time protection delay adjustment type tsd	Fest
Erdschlusschutz	Ohne
Number of slots for electrical auxiliaries	5 Einschübe
Width (W)	105 mm
Height (H)	161 mm
Depth (D)	86 mm
Produktgewicht	2,05 kg

## Montage

Normen	EN/IEC 60947
Produktzertifizierungen	CCC EAC Marine
Überspannungskategorie	Klasse II
Schutzklasse für Stromschläge	Klasse II
Verschmutzungsgrad	3 entspricht IEC 60664-1
Schutzart (IP)	IP40 entspricht IEC 60529
Schutzart (IK)	IK07 entspricht IEC 62262
Umgebungstemperatur bei Betrieb	-25...70 °C
Umgebungstemperatur bei Lagerung	-50...85 °C
Relative Feuchtigkeit	0...95 %
Aufstellungshöhe	0 - 2000 m ohne Leistungsreduzierung 2000 m - 5000 m mit Unterlastung

## Verpackungseinheiten

Verpackungstyp VPE1	PCE
Anzahl der Geräte pro Packung	1
Verpackungsgewicht (Lbs)	1,784 kg
Höhe VPE1	14 cm
Breite VPE1	11 cm
Länge VPE1	19 cm
Verpackungstyp VPE2	S03
Inhaltsmenge VPE2	7
Gewicht VPE2	12,882 kg
Höhe VPE2	30 cm
Breite VPE2	30 cm
Länge VPE2	40 cm

## Nachhaltigkeit

Angebotsstatus nachhaltiges Produkt	Green Premium Produkt
REACH-Verordnung	<a href="#">REACH-Deklaration</a>
EU-RoHS-Richtlinie	Konform <a href="#">EU-RoHS-Deklaration</a>
Quecksilberfrei	Ja
Informationen zu RoHS-Ausnahmen	<a href="#">Ja</a>
RoHS-Richtlinie für China	<a href="#">RoHS-Erklärung Für China</a>