



| Produktdaten | |
|--------------|----------------------|
| Art. Nr. | 1525 |
| EAN | 4038437015256 |
| Maße (BxHxT) | 400 x 100 x 175 mm |
| Gewicht | 2 kg |
| Pumpe | Ca. 12 Ltr./min. |
| Leistung | 110 W |
| Spannung | 220 V – 240 V; 50 Hz |
| Prüfzeichen | GS, CE |
| VPE | 2 |

Vakuumiert
bleiben
Lebensmittel
bis zu 8x
länger frisch

Jetzt mit innovativer
CASO FOOD MANAGER APP

- + Kostenlose Food Manager App für Android und iOS
- + Einfache Verwaltung der Speisen im Kühlfach
- + Übersichtliche Liste der fälligen Lebensmittel
- + Einfache Kontrolle des Vorrats beim Einkauf
- + Save food - weniger Lebensmittel wegwerfen



VAKUUMIERSYSTEM

VRH 490 advanced



- + **Vielseitige Funktionen:**
 - Automatisches Vakuumieren und Verschweißen
 - Manuelles Verschweißen
 - Manuell regulierbare, stufenlose Vakuumstärke: ideal für empfindliche Lebensmittel
 - Vakuumbehälter Funktion*
 - Regulierbare Schweißzeit für trockene und feuchte Lebensmittel
- + Schweißnaht mit max. 30 cm Breite bei beliebiger Beutellänge
- + **Praktischer Verschlussgriff für eine bequeme Einhandbedienung**
- + Langlebige Vakuumpumpe mit bis zu 12 Liter/min und einem maximalen Unterdruck von -0,8 bar
- + Hochwertige Design Edelstahlfront
- + **Herausnehmbare Vakuumkammer für eine leichte Reinigung**
- + Elektronische Temperaturüberwachung
- + Inkl. 10 gratis Profi-Beutel (20 x 30 cm), 1 Vakuumschlauch

*Vakuumbehälter nicht im Lieferumfang enthalten