

Spiralbohrer, geschliffen

Spiralbohrer DIN 338/HSS Typ N

Spitzenwinkel 118°, Spiralwinkel 25 - 35°, Ø-Toleranz h 8, aus Hochleistungsschnellstahl zum Bohren von Stahl und Stahlguss legiert und unlegiert bis \leq ca. 900 N/mm², Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterisen, Neusilber, Graphit, Aluminium-Legierungen kurzspanend, Druckguss, Bronze, Messing zäh.

Verpackungseinheiten im Blister:

0,5 - 3,0 mm; 1 VPE = 3 Stk.
3,2 - 6,0 mm; 1 VPE = 2 Stk.
6,5 - 13,0 mm; 1 VPE = 1 Stk.

xxxxx/CO = Kobalt

Verpackungseinheiten im Blister:

1,0 - 3,0 mm; 1 VPE = 2 Stk.
3,2 - 13,0 mm; 1 VPE = 1 Stk.



| Art. Nr. | Ø | Kernloch | SL | GL | VE |
|-----------|------|------------|----|-----|----|
| 230010 | 0,5 | | 6 | 22 | 1 |
| 230020 | 1 | | 12 | 34 | 1 |
| 230020/CO | | | | | 1 |
| 230030 | 1,5 | | 18 | 40 | 1 |
| 230030/CO | | | | | 1 |
| 230032 | 1,6 | M2 | 20 | 43 | 1 |
| 230032/CO | | | | | 1 |
| 230040 | 2 | | 24 | 49 | 1 |
| 230040/CO | | | | | 1 |
| 230050 | 2,5 | M3 | 30 | 57 | 1 |
| 230050/CO | | | | | 1 |
| 230060 | 3 | | 33 | 61 | 1 |
| 230060/CO | | | | | 1 |
| 230064 | 3,2 | | 36 | 65 | 1 |
| 230064/CO | | | | | 1 |
| 230066 | 3,3 | M4 | 36 | 65 | 1 |
| 230066/CO | | | | | 1 |
| 230070 | 3,5 | | 39 | 70 | 1 |
| 230070/CO | | | | | 1 |
| 230080 | 4 | | 43 | 75 | 1 |
| 230080/CO | | | | | 1 |
| 230084 | 4,2 | M5 | 43 | 75 | 1 |
| 230084/CO | | | | | 1 |
| 230090 | 4,5 | | 47 | 80 | 1 |
| 230090/CO | | | | | 1 |
| 230100 | 5 | M6 | 52 | 86 | 1 |
| 230100/CO | | | | | 1 |
| 230110 | 5,5 | | 57 | 93 | 1 |
| 230110/CO | | | | | 1 |
| 230120 | 6 | M7 | 57 | 93 | 1 |
| 230120/CO | | | | | 1 |
| 230130 | 6,5 | | 63 | 101 | 1 |
| 230130/CO | | | | | 1 |
| 230136 | 6,8 | M8 | 69 | 101 | 1 |
| 230136/CO | | | | | 1 |
| 230140 | 7 | | 69 | 109 | 1 |
| 230140/CO | | | | | 1 |
| 230160 | 8 | | 75 | 117 | 1 |
| 230160/CO | | | | | 1 |
| 230170 | 8,5 | M10 | 75 | 117 | 1 |
| 230170/CO | | | | | 1 |
| 230180 | 9 | | 81 | 125 | 1 |
| 230180/CO | | | | | 1 |
| 230190 | 9,5 | | 81 | 125 | 1 |
| 230190/CO | | | | | 1 |
| 230200 | 10 | | 87 | 133 | 1 |
| 230200/CO | | | | | 1 |
| 230204 | 10,2 | M12 | 87 | 133 | 1 |
| 230204/CO | | | | | 1 |
| 230210 | 10,5 | | 87 | 133 | 1 |
| 230210/CO | | | | | 1 |

| Art. Nr. | Ø | Kernloch | SL | GL | VE |
|-----------|------|------------|-----|-----|----|
| 230220 | 11 | | 87 | 133 | 1 |
| 230220/CO | | | | | 1 |
| 230230 | 11,5 | | 94 | 142 | 1 |
| 230230/CO | | | | | 1 |
| 230240 | 12 | M14 | 101 | 151 | 1 |
| 230240/CO | | | | | 1 |
| 230244 | 12,5 | | 101 | 151 | 1 |
| 230244/CO | | | | | 1 |
| 230250 | 13 | | 101 | 151 | 1 |
| 230250/CO | | | | | 1 |

Spiralbohrersatz DIN 338/HSS Typ N

aus Hochleistungsschnellstahl, in Kunststoffkassette

Technische Informationen

Normale Ausführung: Industriequalität, aus dem vollen Material geschliffen, hohe Rundlaufgenauigkeit, hohe Standzeit
Bohrer einzeln in Kunststofftaschen bzw. als Satz in Kassetten verpackt.

/PB: wie obenstehend

/R: Werkstattqualität, rollgewalzt

/TIN: wie obenstehend, Titanitridbeschichtung



| Art. Nr. | Ø | Satz | kg | VE |
|------------|--------|------------------|-------|----|
| 230312 | 1 - 10 | 19-teilig | 0,312 | 1 |
| 230312/R | 1 - 10 | | 0,284 | 1 |
| 230312/TIN | 1 - 10 | | 0,345 | 1 |
| 230314 | 1 - 13 | 25-teilig | 1,270 | 1 |
| 230314/R | 1 - 13 | | 1,213 | 1 |
| 230314/TIN | 1 - 13 | | 1,290 | 1 |

Sortimentskasten für Spiralbohrer

HSS, DIN 338, 170-teilig, TYP N, kurz, geschliffen, blank, mit Kreuzanschliff, TIN.beschichtet.

Inhalt:

1,0 - 10,0 mm (aufsteigend in 0,5 mm Schritten)
bis 8,0 mm 10 Stück/Größe
ab 8,5 mm 5 Stück/Größe



| Art. Nr. | Satz | kg | VE |
|------------|-------------------|-------|----|
| 230301/TIN | 170-teilig | 4,550 | 1 |