

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

Ausführung	Größe mm	VE	Artikelnr.
------------	----------	----	------------

RoHS2
2011/65/EU

Elektroniklot bleifrei

nach DIN 29453, S-Sn 99,3 Cu 0,7, mit aktivem Harz-Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% (Gewicht % 2,5 ± 0,5), nicht korrosiv auf NE-Metallen, auf Einwegspulen



Draht-ø mm	Gewicht g		
1,0	100	1	15 0152
	250	1	15 0154
	500	1	15 0156
	1000	1	15 0158
1,5	100	1	15 0162
	250	1	15 0164
	500	1	15 0166
	1000	1	15 0168
2,0	250	1	15 0174
	500	1	15 0176
	1000	1	15 0178
	3,0	250	1
	500	1	15 0182



Elektroniklot

nach DIN EN 29453, mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend, Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% (Gew. % 2,5 ± 0,5) S-Sn60Pb38Cu2, auf Einwegspulen



Draht-ø mm	Gewicht g		
1,0	100	1	15 0052
	250	1	15 0054
	500	1	15 0056
	1000	1	15 0058
1,5	100	1	15 0062
	250	1	15 0064
	500	1	15 0066
	1000	1	15 0068
2,0	250	1	15 0074
	500	1	15 0076
	1000	1	15 0078
3,0	250	1	15 0080
	500	1	15 0082



Radiolot

nach DIN EN 29453, mit aktiviertem Harz-Flussmittel, nicht korrosiv auf NE-Metallen, schnell fließend, Flussmittel nach DIN EN 29454-1 1.1.2.B 2,5% (Gew. % 2,5 ± 0,5) S-Sn40Pb60, auf Einwegspulen



Draht-ø mm	Gewicht g		
2	250	1	15 0104

Lötzinn in Dreieckstangen

nach DIN EN 29453, extrudiert, Standardabmessung: 11 x 11 x 11 mm, Länge ca. 440 mm



SN %			
35		1 kg	15 0140
40		1 kg	15 0150
60		1 kg	15 0160

Lötzinn in Dreieckstangen bleifrei

nach DIN EN 29453, extrudiert, Standardabmessung 11 x 11 x 11 mm, Länge ca. 400 mm



SN %			
99,3		1 kg	15 0161

RoHS2
2011/65/EU

Lötfett

nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C, zum Weichlöten von Weißblech und verbleitem Blech, zum Verzinnen von Kupfer und Messing, nicht geeignet in der Elektrotechnik und Elektronik (enthält Zinkchlorid, ätzend)



	50 g	1	15 0230
	100 g	1	15 0232
	250 g	1	15 0234